

ENGEMATEX

EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA

Um triângulo sólido de fundamentos: Qualidade, Preço e Prazo.

 +5511-4186-3322 / 4186-8600

 Engematex Equipamentos Industriais Ltda.



engematex@engematex.com.br



<https://www.engematex.com.br>

NOSSA HISTÓRIA

Fundada em 1991, a Engematex tem o objetivo de atender as necessidades do mercado de Manutenção e Fabricação de Equipamentos Industriais.

Nossa planta num total de 3.500m² de terreno com 2.500m² de área construída, está localizada no município de Carapicuíba – São Paulo, onde contamos com uma equipe de colaboradores, voltada ao atendimento com qualidade e responsabilidade.

Temos como fatores relevantes: autenticidade, bem-estar dos colaboradores, preservação do meio ambiente e a satisfação dos clientes.



Endereço: Rua Eduardo Augusto Mesquita, 935 - Parque Santa Teresa, Carapicuíba - SP

O QUE FAZEMOS

PROJETO

Utilizamos modernas ferramentas para cálculos térmicos e mecânicos aliados a experiência diferenciada de nossa equipe de engenheiros e técnicos de forma a desenvolver o projeto que melhor atenda nossos clientes, englobando as fases de orçamento e desenvolvimento de engenharia dos equipamentos seguindo os requisitos dos códigos e normas ASME, API, TEMA, PETROBRAS e NR-13.

DESENVOLVIMENTO

Somos certificados pela ISO 9001: 2015

Tanto o processo quanto a fabricação são conduzidos conforme preceitos de qualidade garantindo a rastreabilidade de todas etapas de desenvolvimento. As inspeções são conduzidas por profissionais qualificados por órgãos reconhecidos nacional e internacionalmente.

FABRICAÇÃO

O processo de fabricação é atestado por ensaios não destrutivos, dimensionais, de materiais e desempenho garantindo a qualidade do equipamento. As matérias primas utilizadas em nossos equipamentos são certificadas tanto de origem nacional como importada.

SERVIÇOS

Os serviços englobam a recuperação de peças ou partes do equipamento, tais como: retubagem ou fabricação de um novo feixe de trocador, podem ser feitas modificações de forma a adequar o equipamento a uma nova condição de trabalho com o maior aproveitamento possível de peças e partes, sempre norteados pelo preceitos de projeto, desenvolvimento e fabricação declarados.

Englobam também a execução de limpeza de trocadores dos diversos tipos: casco e tubos, aletados e a a placas e a limpeza de caldeiras.

NOSSA ESTRUTURA



GALPÃO N°1



- Galpão com foco em Caldeiraria e Usinagem
- 2 pontes rolantes com capacidade de 14 ton/cada

Matriz: Rua Eduardo Augusto Mesquita, 935 – Pq. Santa Tereza – Carapicuíba.

- Terreno de 3500 m² com 2500 m² de área construída
- Capacidade de movimentação de carga: 56 Toneladas

GALPÃO N°2



- Galpão com foco em retubagem e montagem de feixes tubulares
- 2 pontes rolantes com capacidade de 14 ton/cada

NOSSOS MAQUINÁRIOS



**TORNO VERTICAL CNC - MORANDO KM25 – PLACA Ø
2.500 X 1.800**



MANDRILHADORA DABROWSKA – 1600 X 1600 X 1600



**TORNO VERTICAL – KNA 110 – PLACA Ø 1.000 X
1.020**



FURADEIRAS RADIAIS



**ARCO SUBMERSO - ZD5-1250
MULTI-FUNCTION ARC WELDING
RECTIFIER**

FILIAL EM FASE DE IMPLANTAÇÃO



**Filial: Rua das Araras Nº 200 – Pq. Santa Tereza –
Carapicuíba.**

- ▶ 1500 m² de área construída
- ▶ 01 ponte rolante com capacidade de 25 ton.



Instalação de um novo centro de usinagem

VASOS DE PRESSÃO

Recipientes para armazenagem sob pressão de líquidos ou gases construídos na forma normalmente cilíndrica.

Utilizados nas mais diversas aplicações em indústrias Química e Petroquímica, Alimentícia, Metalúrgica, Sucroalcooleira, fabricados em diversos materiais: aço carbono, aço inoxidáveis, metais especiais, etc. Projetados e construídos segundo a norma ASME Para seu projeto mecânico é utilizado programa específico garantindo a adequada aplicação do equipamento e também qualidade e resistência ao serviço



FABRICAÇÃO

TANQUES

Recipientes para armazenagem sob de líquidos com pressão atmosférica ou levemente superior construídos na forma normalmente cilíndrica.

Utilizados nas mais diversas aplicações em indústrias Química e Petroquímica, Alimentícia, Metalúrgica, Sucroalcooleira, fabricados em diversos materiais: aço carbono, aço inoxidáveis, metais especiais, etc. Projetados e construídos segundo a norma API. Para seu projeto mecânico é utilizado programa específico garantindo a adequada aplicação do equipamento e também qualidade e resistência ao serviço



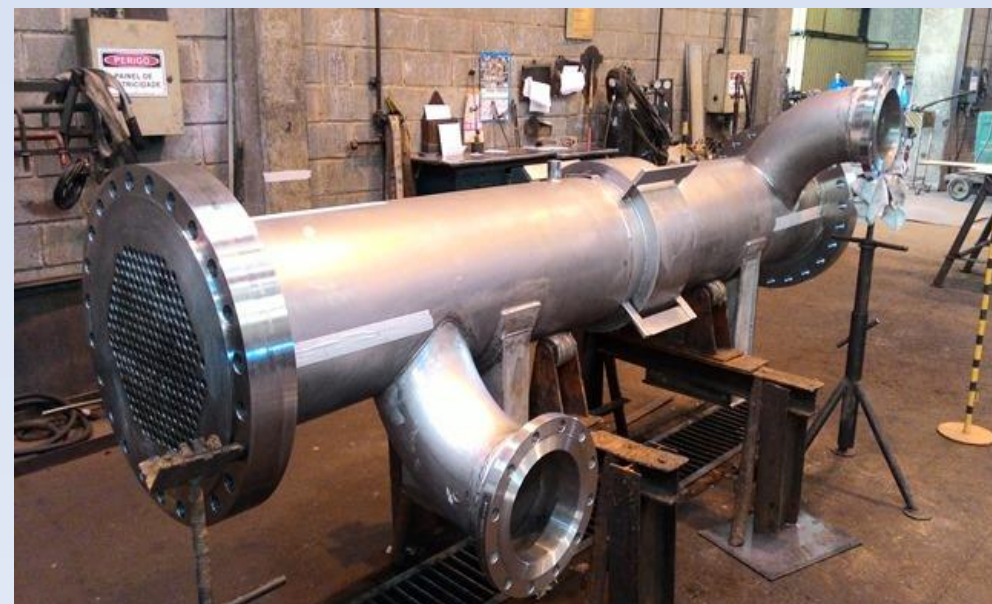
FABRICAÇÃO

TROCADORES CASCO E TUBOS

Aplicados em aquecimento e resfriamento de fluídos e gases, na condensação e evaporação de fluidos.

Utilizados nas mais diversas aplicações em indústrias Química e Petroquímica, Alimentícia, Geração de Energia, Metalúrgica, Sucroalcooleira, fabricados em diversos materiais: aço carbono, aço inoxidáveis, cobre e suas ligas, metais especiais, etc. Projetados e construídos segundo a norma TEMA e ASME para seu projeto térmico e mecânico são utilizados programas específicos garantindo a adequada aplicação do equipamento e também qualidade e resistência ao serviço.

Diversidade nas formas construtivas adequadas ao processo e manutenção podendo ser com espelhos fixos, feixe removível em U, feixe removível com espelho, feixe removível com cabeçote, duplo tubo, tubos duplos para detecção de vazamentos em tubo.



FABRICAÇÃO

FEIXES TUBULARES



Fornecidos para a substituição de feixes comprometidos ou com alguma deficiência operacional.

Utilizados nas mais diversas aplicações em indústrias Química e Petroquímica, Alimentícia, Geração de Energia, Metalúrgica, Sucroalcooleira, fabricados em diversos materiais: aço carbono, aço inoxidáveis, cobre e suas ligas, metais especiais, etc. Projetados e construídos segundo a norma TEMA e ASME ou conforme desenho ou amostra fornecida.

Havendo necessidade poderão ser executados os projetos térmicos e/ou mecânicos, neste caso são utilizados programas específicos garantindo a adequada aplicação do equipamento e também qualidade e resistência ao serviço.

Diversidade nas formas construtivas adequadas ao processo e manutenção podendo ser com espelhos fixos, feixe removível em U, feixe removível com espelho, feixe removível com cabeçote, duplo tubo, tubos duplos para detecção de vazamentos em tubo.



FABRICAÇÃO

AIR COOLERS



Aplicados em resfriamento de fluidos e gases e condensação de vapores, utilizando como fluido para o resfriamento o ar ambiente.

Caracterizam-se pela utilização de feixes tubos com aletas do tipo helicoidais e a movimentação do ar é obtida pela utilização de ventiladores do tipo axial alimentados normalmente por motores elétricos e providos de uma completa estrutura de sustentação.

Utilizados nas mais diversas aplicações em indústrias Química e Petroquímica, Geração de Energia, Metalúrgica, fabricados em diversos materiais: aço carbono, aço inoxidáveis, cobre e suas ligas, metais especiais, etc.

Podem ser construídos com cabeçotes fixos ou removíveis e sua construção segue o código API e ASME para projeto e fabricação. Para seu projeto térmico e mecânico são utilizados programas específicos garantindo a adequada aplicação do equipamento e também qualidade e resistência ao serviço.

A retubagem ou construção de novos feixes em substituição a existentes, por requisitos de manutenção, acidente, etc... também pode ser realizada seguindo o descrito acima.



FABRICAÇÃO

RADIADORES INDUSTRIAIS



Aplicados em aquecimento e resfriamento de gases, principalmente o ar.

Trata-se de trocadores de calor especiais pelo fato de utilizarem pelo lado do gás tubos com aletas do tipo helicoidais. Pelo lado interno dos tubos os mais variados fluidos para aquecer ou resfriar, sejam vapores ou líquidos. Pode ser necessária a utilização de tubo liso por requisito de aplicação.

Utilizados nas mais diversas aplicações nos processos de transformação e fabricantes de equipamentos podendo serem construídos nos mais diversos materiais: aço carbono, aço inox., alumínio, cobre e suas ligas e metais especiais. Apresentam a característica de pouco volume pela quantidade de carga térmica.

Podem ser construídos com cabeçotes fixos ou removíveis e sua construção para o lado do produto segue o código ASME Para seu projeto térmico e mecânico são utilizados programas específicos garantindo a adequada aplicação do equipamento e também qualidade e resistência ao serviço.



FABRICAÇÃO

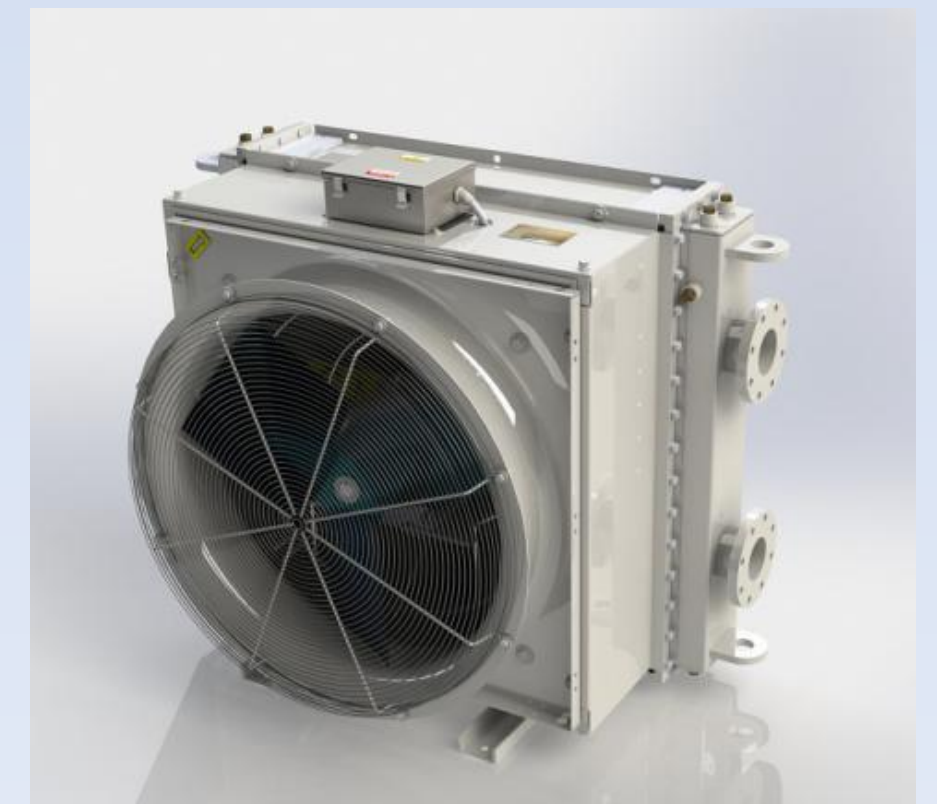
AEROTERMOS



Aplicados em resfriamento do óleo em transformadores de potência estacionários ou móveis dispensando o uso da água para resfriamento e utilizando o ar ambiente para o resfriamento.

Caracterizam-se pela utilização de normalmente um feixe de tubos com aletas do tipo helicoidais e a movimentação do ar é obtida pela utilização de ventiladores do tipo axial alimentados normalmente por motores elétricos e providos de uma completa estrutura de sustentação. Normalmente operam na posição vertical acoplados ao transformador.

Normalmente construídos com cabeçotes removíveis e de construção leve fabricados normalmente com tubos e aletas em alumínio e o restante em aço carbono, moto-ventiladores de alta eficiência e baixo nível de ruído. Para seu projeto térmico e mecânico são utilizados programas específicos garantindo a adequada aplicação do equipamento e também qualidade e resistência ao serviço.



FABRICAÇÃO

CONDENSADORES DE SUPERFÍCIE



Aplicados em condensação de vapor de escape de turbinas operando em regime de vácuo, e utilizando água como fluido refrigerante.

Podem ser fornecidos com ou sem o sistema completo de vácuo, que incorpora: poço de condensado, bombas de condensado, válvulas de controle, instrumentação e sistema de ejetores e condensadores auxiliares.

Construção do tipo casco e tubos e fabricados em diversos materiais: aço carbono, aço inoxidáveis, cobre e suas ligas, metais especiais, etc. Projetados e construídos segundo a norma HEI e ASME Para seu projeto térmico e mecânico são utilizados programas específicos garantindo a adequada aplicação do equipamento e também qualidade e resistência ao serviço.



FABRICAÇÃO

RECUPERADORES DE ENERGIA



Aplicados em processos com o objetivo de aproveitamento energético de fluídos ou gases residuais sendo que a energia contida e que seria desperdiçada é aproveitada gerando redução do consumo energético e retorno rápido do investimento.

Para cada aplicação será definido o melhor tipo construtivo.

Fabricados em materiais adequados ao fluido e condições de processo podendo ser : aço carbono, aço inoxidáveis, cobre e suas ligas, metais especiais, etc.

Podem ser construídos segundo o código ASME. Para seu projeto térmico e mecânico são utilizados programas específicos garantindo a adequada aplicação do equipamento e também qualidade e resistência ao serviço.



FABRICAÇÃO

COMPONENTES – ESTRUTURAS – SKIDS

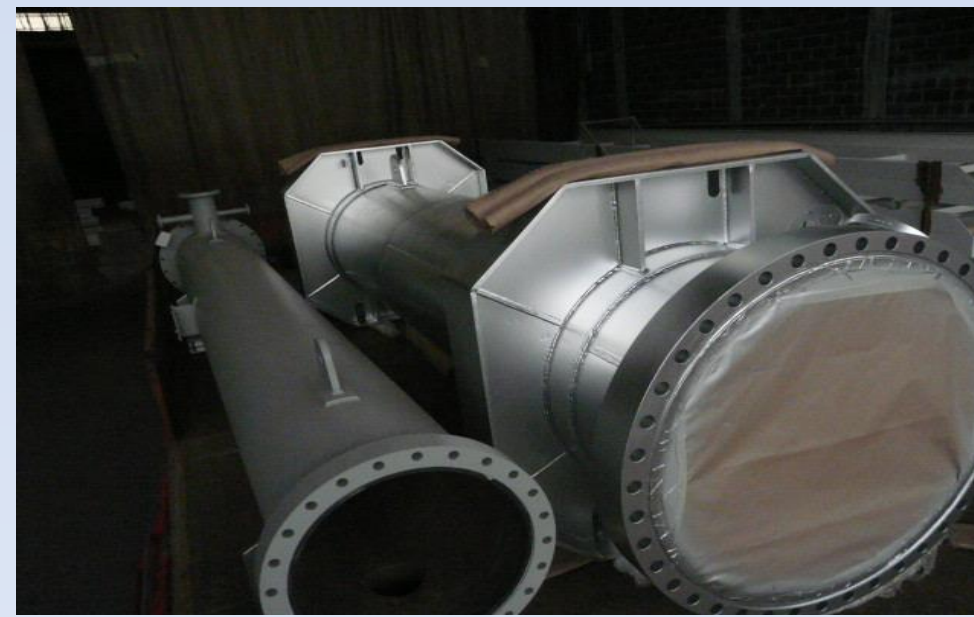
Fabricação de componentes, estruturas ou skids conforme desenhos e considerando também todas os requisitos quanto a ensaios não destrutivos especificados e acabamentos a serem aplicados.

Havendo a necessidade componentes podem ser verificados utilizando-se o código ASME.

Podem ser fabricados nos mais diversos materiais como: aço carbono, aço inoxidáveis, cobre e suas ligas, metais especiais, etc.



CABEÇOTES



CASCOS



ESTRUTURAS

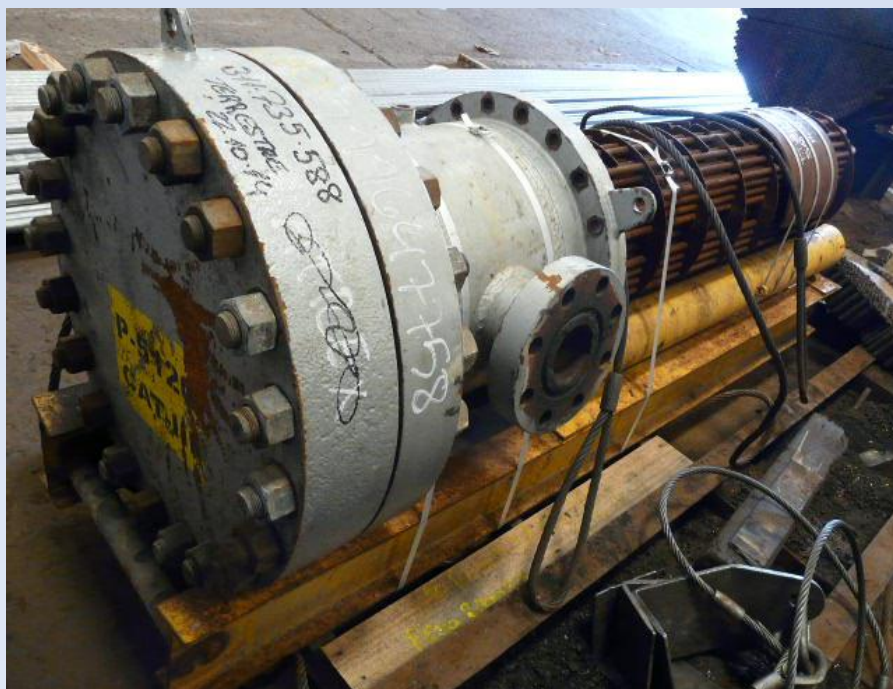
PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS

MANUTENÇÃO INDUSTRIAL

Somos referência nacional em manutenção de trocadores de calor e feixe tubulares.

Com um processo de manutenção eficaz e com qualidade, a Engematex é capacitada para o atendimento ágil nas prestações de serviço em campo e/ou na sede da Engematex nas seguintes manutenções industriais:

- Retubagem;
- Serviços de soldagem;
- Serviços de Montagem;
- Serviços de Modernização
- Serviços de reparo e substituição de componentes;
- Serviços de Usinagem;
- Serviços de recuperação;



PRINCIPAIS CLIENTES

